

# FICHA TÉCNICA



PERFORADORA

HYDRIFORT  
400



## Versatilidad en operaciones

Está diseñado para adaptarse a una variedad de aplicaciones mineras, desde la exploración geológica hasta la perforación de accesos en minería subterránea y en superficie. Su capacidad para ajustarse a distintos tipos de terrenos y entornos lo convierte en una herramienta perfecta quienes buscan flexibilidad operativa en diversos requerimientos.

## De fácil armado y transporte

Nuestra Perforadora Diamantina HYDRIFORT 400 cuenta con un diseño optimizado para facilitar un armado rápido y transporte sencillo. Esto es especialmente valioso en proyectos mineros que se llevan a cabo en ubicaciones remotas o de difícil acceso. El proceso de montaje y desmontaje es eficiente, permite que el equipo esté listo para operar rápidamente, maximizando la productividad y reduciendo los tiempos de inactividad durante las jornadas.

## Diseño compacto

Este equipo se destaca por su adaptabilidad a espacios confinados. Su diseño compacto y potente permite operar en áreas como túneles subterráneos o en tornos de trabajo medianos y grandes. Esto es especialmente útil en proyectos de minería subterránea donde el espacio para maniobrar equipos muy grandes es reducido, y donde la accesibilidad es un desafío constante. Con la Hydrifort 400 lograrás mejores resultados en diversos ambientes que tus proyectos de perforación mediana o grandes requieran.

## SOBRE NUESTRA MAQUINÁRIA

Este equipo tiene un alcance de perforación de 500 metros en línea NQ y 300 metros en línea HQ. Con diámetro de muestra de 46 mm y 63 mm es indispensable para la recuperación o extracción de muestras. Se caracteriza por su versatilidad, fácil armado, transportable y adaptable a cualquier tipo de espacios confinados.

**TECOMING**  
"Al servicio de la Minería"

# UNIDAD DE POTENCIA

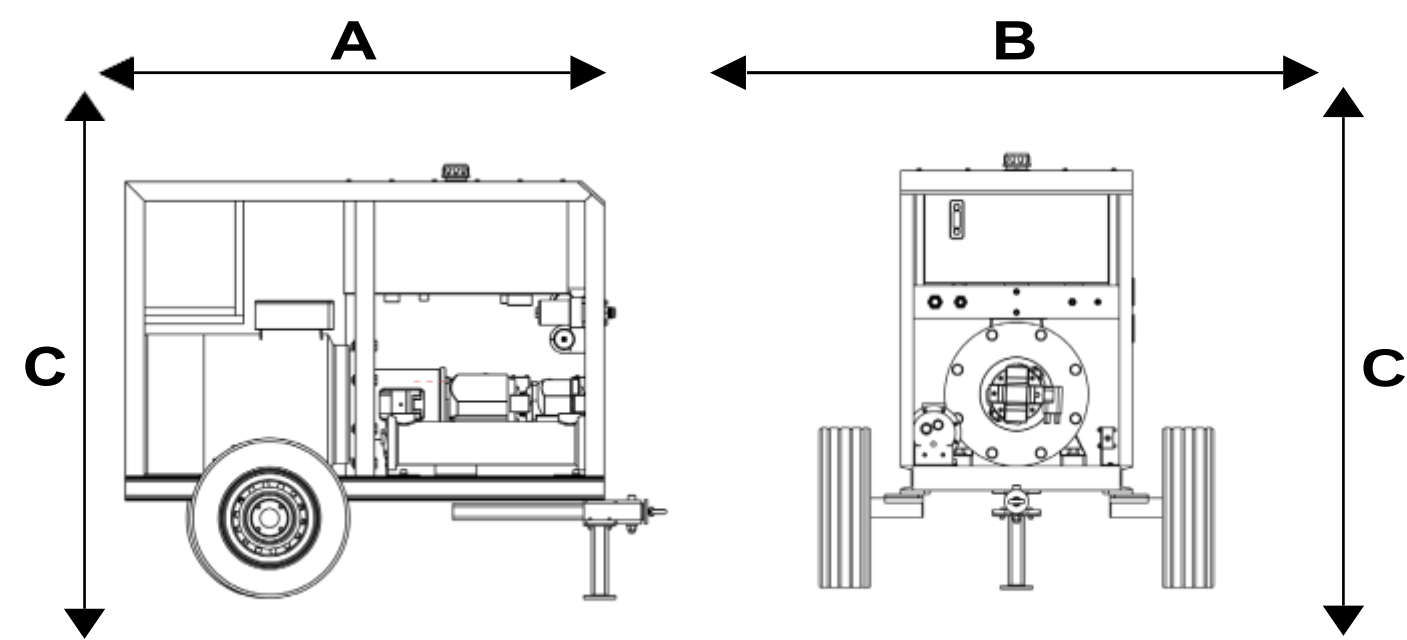
## POWER UNIT

Es el componente que genera y distribuye la energía para los sistemas de la máquina. Existen dos versiones de la unidad de potencia, una eléctrica y otra a diésel. Ambas versiones cumplen de manera eficiente la misma tarea, pero existen diversas condiciones o requerimientos que amerita usar una versión en especial.

## ESPECIFICACIONES

|                               |                                                                                                                      |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| • MOTOR ELÉCTRICO             | : 100 HP   440V - 60Hz                                                                                               |
| • BOMBA HIDRÁULICA PRIMARIA   | : 71 CC                                                                                                              |
| • BOMBA HIDRÁULICA SECUNDARIA | : 45 CC                                                                                                              |
| • ENFRIADOR O COOLER          | : 52 - 180 L/M                                                                                                       |
| • FILTRO HIDRÁULICO           | : Alta presión                                                                                                       |
| • TANQUE HIDRÁULICO           | : 25 galones de aceite hidráulico grado 68                                                                           |
| • PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO   | : 220 BAR / 3000 PSI                                                                                                 |
| • TABLERO ELÉCTRICO           | : Arranque estrella triángulo. Incluye instrumentos para medir voltaje, amperaje, frecuencia, termocupla y horómetro |

## MEDIDAS



### MEDIDAS DE MÁQUINA

|              |   |         |          |
|--------------|---|---------|----------|
| • MEDIDA “A” | : | 1650 mm | 64.96 in |
| • MEDIDA “B” | : | 1100 mm | 43.30 in |
| • MEDIDA “C” | : | 1360 mm | 53.54 in |

## RECOMENDACIONES DE ELECCIÓN

### VERSIÓN ELÉCTRICA

- MENOR MANTENIMIENTO
- MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA
- IDEAL SI YA SE CUENTA CON FUENTES DE ENERGÍA

### VERSIÓN DIÉSEL

- IDEAL PARA OPERACIONES MÓVILES Y REMOTAS
- AUTONOMÍA Y FLEXIBILIDAD ENERGÉTICA
- PARA PERFORACIONES MÁS FLEXIBLES

# UNIDAD DE CONTROL

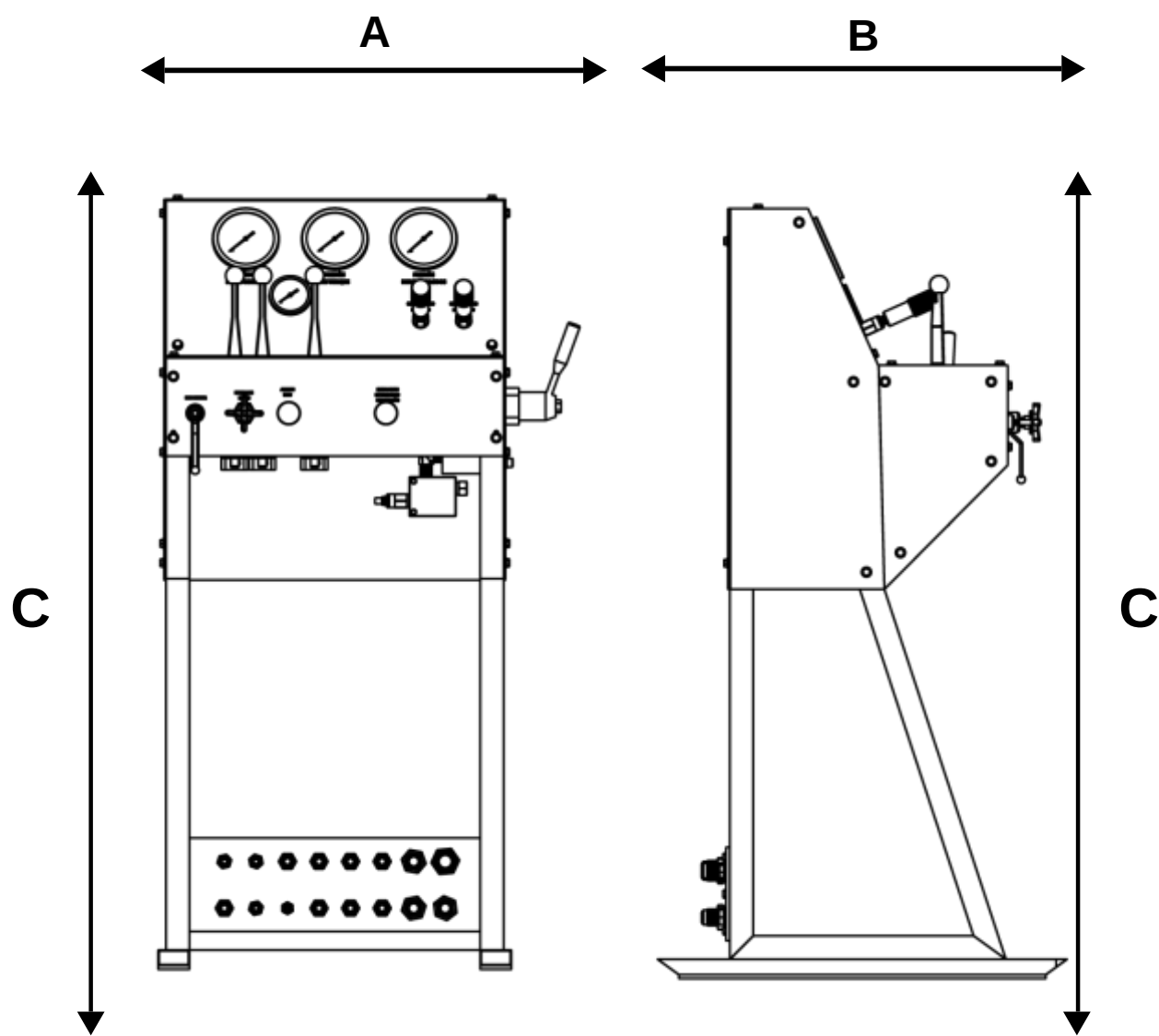
## CONTROL UNIT

La unidad de control es un sistema que mide y monitorea parámetros clave como la presión en la perforadora de minería. A través de medidores, proporciona información al operador para asegurar que las condiciones de perforación estén dentro de los rangos óptimos.

## ESPECIFICACIONES

|                                       |   |                          |
|---------------------------------------|---|--------------------------|
| • VÁLVULA HIDRÁULICA                  | : | 4/3 Centro abierto       |
| • VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO         | : | 25 glm 3/4               |
| • VÁLVULA DE CONTROL DE AGUA          | : | SUN de 1/2               |
| • CONTROL DE ROD HOLDER               | : | 60 L/MIN R 3:170 280 BAR |
| • VÁLVULA DE CONTRA PRESIÓN CON CHECK | : | 3000 PS                  |

## MEDIDAS



### MEDIDAS DE MÁQUINA

|              |   |         |          |
|--------------|---|---------|----------|
| • MEDIDA “A” | : | 650 mm  | 25.59 in |
| • MEDIDA “B” | : | 668 mm  | 26.29 in |
| • MEDIDA “C” | : | 1255 mm | 49.40 in |

# UNIDAD DE PERFORACIÓN

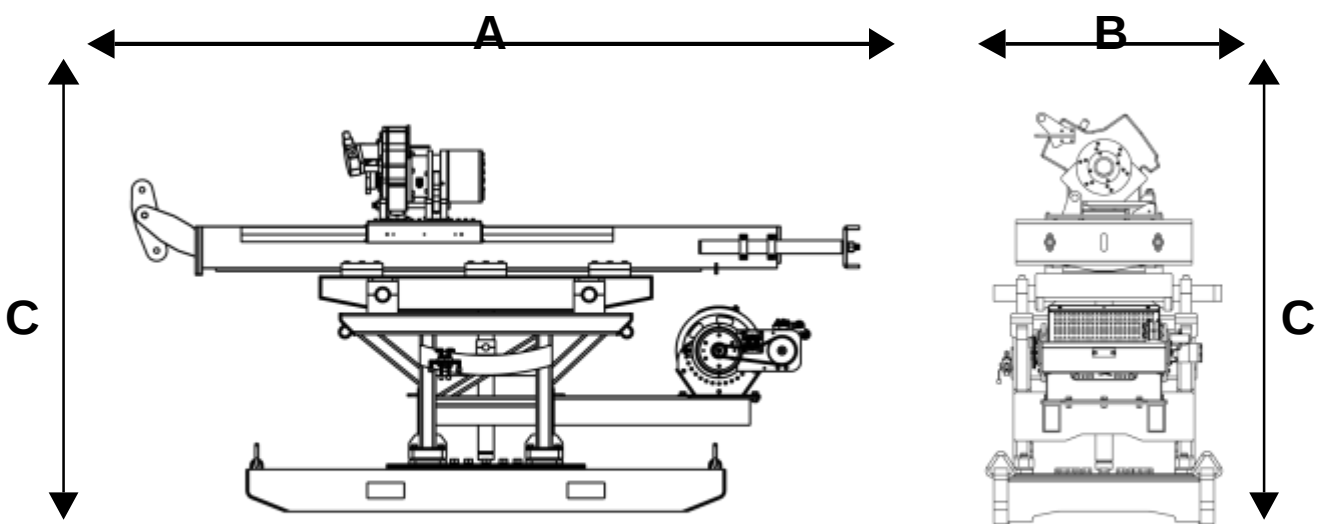
## DRILLING UNIT

La unidad de perforación es el conjunto de componentes y sistemas de una perforadora de minería que trabajan en conjunto para llevar a cabo el proceso de perforación en terrenos duros o rocosos. Esta unidad incluye varios sistemas como el sistema de rotación, el sistema de avance, la unidad de potencia, la unidad de control, entre otros.

## ESPECIFICACIONES

|                               |                                              |
|-------------------------------|----------------------------------------------|
| • MOTOR HIDRÁULICO DE CABEZAL | : Motor hidráulico variable de 55 CC         |
| • PISTÓN HIDRÁULICO           | : Doble efecto                               |
| • ROD HOLDER CON NITRÓGENO    | : Para línea NQ-HQ para modelo Hydrifort 400 |
| • MONTAJE                     | : Sobre mesa y bancada                       |
| • ÁNGULO DE PERFORACIÓN       | : -90° a + 90°                               |
| • CARRERA EFECTIVA            | : 1000 mm longitud de avance por presión     |
| • VELOCIDAD MÁXIMA            | : 3" / min                                   |
| • CAPACIDAD DE TRACCIÓN       | : 850 Kg - 130 bar/1212 lb - 3000 PSI        |
| • CAPACIDAD DE EMPUJE         | : 850 Kg - 130 bar/ 1212 lb - 3000 PSI       |
| • MODELO                      | : Pasante HQ - NQ                            |
| • RANGO DE VELOCIDAD          | : 500-1500 RPM                               |
| • MÁXIMO TORQUE               | : 190 Nm. / 257 ft.lb                        |
| • PRESIÓN DE TRABAJO          | : 220 bar / 3000 psi                         |

## MEDIDAS



### MEDIDAS DE MÁQUINA

|              |   |         |           |
|--------------|---|---------|-----------|
| • MEDIDA “A” | : | 3100 mm | 122.04 in |
| • MEDIDA “B” | : | 700 mm  | 27.50 in  |
| • MEDIDA “C” | : | 1505 mm | 59.25 in  |

## ALCANCE DE PERFORACIÓN

|            |   |       |            |   |       |
|------------|---|-------|------------|---|-------|
| • LÍNEA NQ | : | 500 m | • LÍNEA HQ | : | 300 m |
|------------|---|-------|------------|---|-------|

## COMPONENTES DE LA UNIDAD DE PERFORACIÓN



UNIDAD DE ROTACIÓN

BASTIDOR DE AVANCE



ROD HOLDER

ELEVADOR WIRE LINE